

# PROMASTER LAM D4



Bedienungsanleitung



## Index

### 1. Information

1.1 Beschreibung .....	3
1.2 Spezifikation .....	3
1.3 Spezielle Funktionen .....	4

### 2. Installation

2.1 Stand .....	5
2.2 Maschinenkörper .....	6
2.3   2.4 Heizung .....	7 - 8
2.5 Kompressor .....	9

### 3. Betrieb

3.1 Panel .....	10
3.2 Laminierung .....	11
3.3   3.4 Laminiervorgang .....	12 - 13

### 4. Fehlerbehebung

4.1 Walzengleichheit prüfen .....	14
4.2 Fehlerbehebung .....	15

5. Hinweise .....	16
-------------------	----

6. Lieferumfang .....	16
-----------------------	----

7. Kontakt .....	17
------------------	----

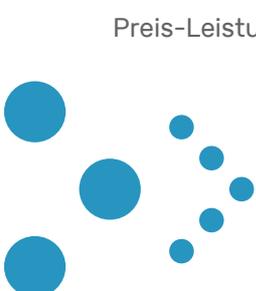


# PROMASTER LAM D4

## 1. Information

### 1.1 Beschreibung

Der Rollenlaminator LF1700-D4 erlaubt eine exakte Drucksteuerung. Mit pneumatischem Hub und ABS-Abdeckung erfüllt dieses komfortable Standardmodell alle Anforderungen von Druckern und Werbetechnikern. Geschwindigkeit-, Temperatur- und Laminier-Statistiken lassen sich über das anwenderfreundliche Bedienfeld einfach auslesen und überprüfen. Zudem ist optional ein vertikales Schneidesystem erhältlich. Sowohl beim Kalt- als auch beim Heißlaminieren bietet der LF1700-D4, auch bei anspruchsvollen Produktionen, hervorragende Laminierergergebnisse zu höchsten Sicherheitsstandards bei einem angemessenen Preis-Leistungsverhältnis.



**HINWEIS: Die in dieser Bedienungsanleitung dargestellten Farben von Gerät und Teilen dienen zur Orientierung und sind nicht verpflichtend.**

### 1.2 Spezifikation

<b>Intelligentes System</b>	Eintrag	<b>Max Speed</b>	9 m/min
<b>Bedienfeld</b>	Vorder- und Rückseite	<b>Heizung</b>	Von oben beheizt
<b>Max. Lam-Breite</b>	1630 mm/64 Zoll	<b>Max. Temp</b>	60 Grad
<b>Auf und ab</b>	Pneumatisch	<b>Trimmerhalter</b>	Optional
<b>Rolle</b>	Silizium	<b>Leistung</b>	1600W
<b>Rollendurchmesser</b>	120 mm	<b>N.W.</b>	150 kg
<b>Max. Lam-Dicke</b>	28 mm/1.1"	<b>Dimension(LWH)</b>	2260 x 860 x 750 mm

# PROMASTER LAM D4

## 1.3 Spezielle Funktionen



### Smart Entry - Frontplatte

Einfache Kontrolle der Werte von Soll-Temperatur, Ist-Temperatur und Tastengeschwindigkeit. In den Statistikaufzeichnungen der Laminiervorgänge können die letzten 30 Tage ausgelesen werden. Datum- und Uhrzeitanzeige. Auf- und Ab-Wahltaste.



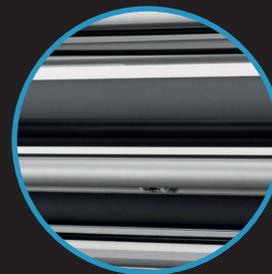
### Smart Entry - Rückwand

Laminierung starten oder stoppen. Geschwindigkeitsanzeige für das bequeme Einstellen der Maschinengeschwindigkeit.



### Antistatische Schnur

Die antistatische Schnur beseitigt die meisten statischen Aufladungen während des Laminierens im Schnellverfahren. Modernisierte Schachtklappen und Halterungen lassen sich beim Einlegen der Medien leicht verriegeln.



### Medienspannung

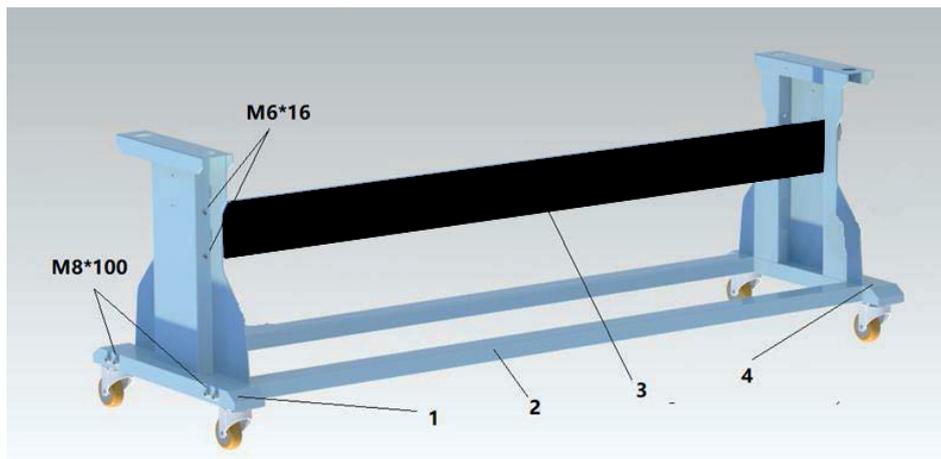
Mit der Spannschraube kann Spannung für mehr bzw. weniger Druck reguliert werden, um die Medien während des Vorgangs glatt zu halten.



# PROMASTER LAM D4

## 2. Installation

### 2.1 Stand



1. Linkes Standbein

2. Zwei untere Querstangen

3. Blaue Stützstange

4. Rechtes Standbein

# PROMASTER LAM D4

## 2. Installation

### 2.2 Maschinenkörper



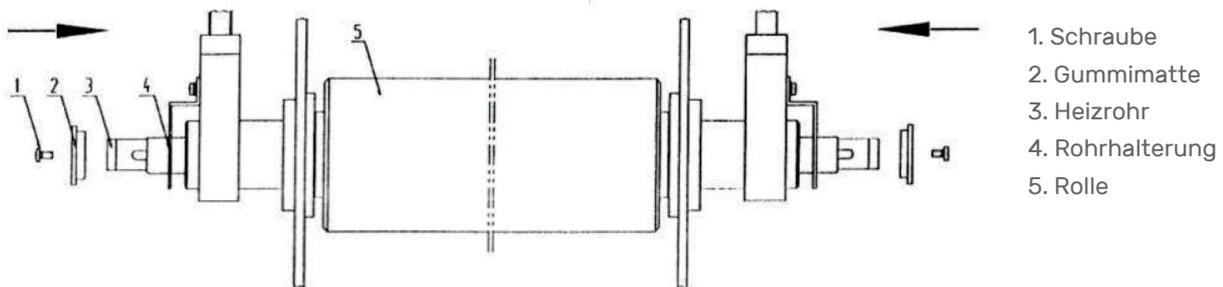
# PROMASTER LAM D4

## 2. Installation

### 2.3 Heizung

(Achtung: Schalten Sie vor der Installation den Strom ab)

Schritt 1: Setzen Sie die Heizung in die Walze ein (öffnen Sie die linke und rechte Abdeckung).



1. Linke und rechte Abdeckung öffnen



2. Schrauben der Gummiratte lösen und Isoliermatte entfernen.



3. Heizrohr in die Öffnung einschieben



4. Isolierende Gummiratte wieder aufsetzen und die Schrauben festziehen

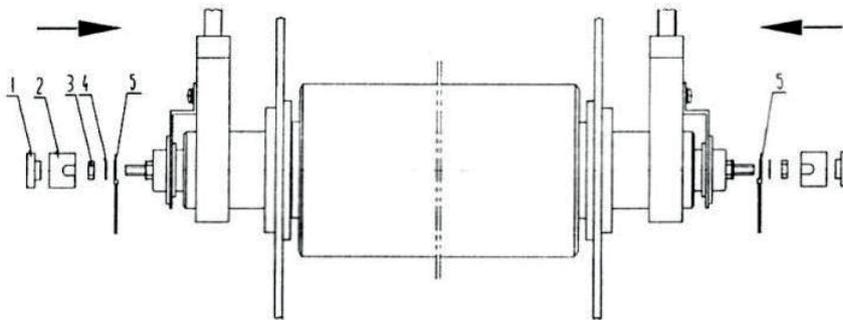
# PROMASTER LAM D4

## 2. Installation

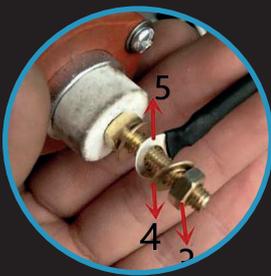
### 2.4 Heizung

(Achtung: Schalten Sie vor der Installation den Strom ab)

#### Schritt 2: Leitungsdraht



1. Keramikcappe
2. Keramikrohr
3. Sechskantmutter
4. Unterlegscheibe
5. Leitungsdraht



1. Setzen Sie den Zuleitungsdraht auf das Gewinde, setzen Sie die Unterlegscheibe auf und drehen Sie alles mit der Sechskantmutter wie abgebildet fest



2. Setzen Sie das Keramikrohr auf und verschließen Sie es mit der Keramikcappe



# PROMASTER LAM D4

## 2. Installation

### 2.5 Kompressor



#### Schritt 1

Anschluss des Kompressors an den im Bild gezeigten Positionen



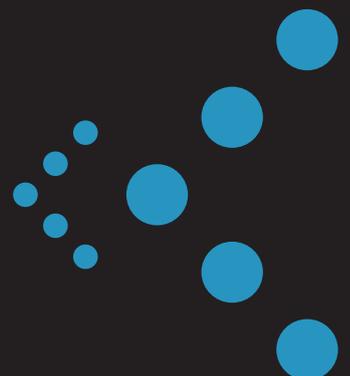
#### Schritt 2

Verbinden Sie den Luftschlauch mit dem Öl-Wasser-Abscheider



#### Schritt 3

Zum Anschalten des Kompressors drücken Sie den roten Schalter



# PROMASTER LAM D4

## 3. Betrieb

### 3.1 Panel

1. Drücken Sie die Geschwindigkeitsregler 3 Sekunden lang, um das System zu aktivieren
2. Wählen Sie durch Drehen den Reglers Heizung „EIN“ oder „AUS“ und drücken Sie den Regler zur Bestätigung erneut
3. (Heizung EIN) Drücken Sie Regler „Set Temp“ und drehen Sie den Regler auf die gewünschte Temperatur. Drücken Sie danach den Regler zur Bestätigung der Eingabe erneut
4.  dauerhafte automatische Rotation
5.  Stoppt den Automatiklauf; die Steuerung mit dem Fußpedal ist aktiv
6.  Die Maschine kann nur mit dem Fußpedal bedient werden
7. Bei längerem Drücken der Tasten  wird die 30-Tage-Laminierungsstatistik angezeigt
8. Durch längeres Drücken der Tasten  lassen sich die Einstellungen anpassen
9. Mit dem hinteren Schalter können sie die Rotation starten oder stoppen
10. Bei mehr als 2 Minuten Stillstand ohne Bedienung stoppt Maschine automatisch, wenn die Geschwindigkeitstaste auf „0“ steht



# PROMASTER LAM D4

## 3. Betrieb

### 3.2 Laminierung



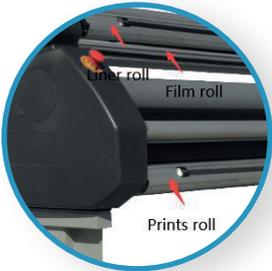
#### Einschalten

Schalten Sie das Gerät durch Umlegen des roten Schalters ein



#### Aufheizen

Taste für 3 Sekunden gedrückt halten, damit die LCD-Anzeige aufleuchtet. Korrekte Temperatur auswählen und warten bis das Gerät auf die gewählte Temperatur aufgeheizt ist



#### Einlegen von Folien- und Ausgaberolle

Setzen Sie die Folienrolle in die obere Rollenschiene und die Ausgaberolle in die untere Rollenschiene ein. Verriegeln Sie beide Rollenschiene jeweils an beiden Seiten. Stoppen Sie die Maschine nach Beendigung der Aufheizphase



#### Walzenanhebung per Knopfdruck



#### Methode A – Folieneinlage

Folie einlegen und durch die Walzen eindrehen, bis sie an der Zielwalze haftet. Die Folie während des Vorgangs stets gespannt halten.



#### Methode A – Einlage der Drucke

Führen Sie die Drucke langsam mit Spannung über die obere Rolle.



#### Methode A – Vorgang

Den Schalter betätigen, um die Walze abzusenken. Maschine langsam laufen lassen oder Fußpedal nutzen.



# PROMASTER LAM D4

## 3. Betrieb

### 3.3 Laminiervorgang



#### Methode B - Folieneinlage

Ziehen Sie die Folie mit dem Trägermaterial über die Walze. Die Folie während des Vorgangs stets gespannt halten.



#### Methode B - Einlage des Ausdrucks

Führen Sie den Ausdruck unter der oberen Walze ein.



#### Methode B - Trägerfolie abtrennen

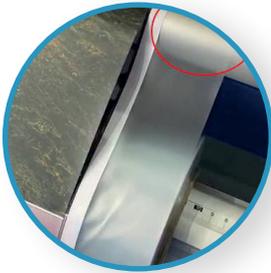
Mit dem Sicherheitsmesser die Trägerfolie abtrennen und die Folie auf die Ausdruckrolle kleben. Walze absenken und mit Hilfe des Fußpedals die Maschine langsam laufen lassen.



# PROMASTER LAM D4

## 3. Betrieb

### 3.4 Laminiervorgang



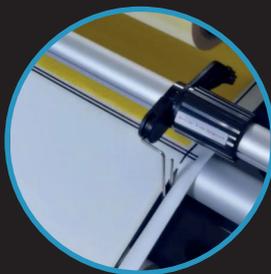
#### Hinweis

Achten Sie darauf, dass die Ausrichtung von Folie und Druckmedium gleichmäßig verläuft.



#### Rearpanel

Mit Hilfe des Geschwindigkeitsreglers können Sie den Start überwachen.

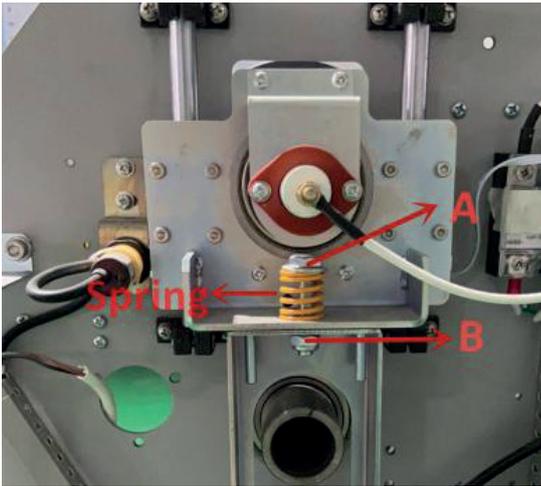


#### Cutter

Bei Bedarf kann die Schneidevorrichtung aktiviert werden, um die Ränder zu beschneiden oder zwei verschiedene Bilder zu trennen. Der Abstand der Schneidevorrichtung kann am Drehschalter angepasst werden.

## 4. Fehlerbehebung

### 4.1 Walzengleichheit prüfen



#### Rollenwaage

Öffnen Sie die linke und rechte Abdeckung.  
Überprüfen Sie, ob die Abstände der Feder links und rechts einheitlich sind.

#### Druckzunahme

Wenn für einige spezielle (dickere) Materialien mehr Druck benötigt wird, justieren sie den Druck entsprechend:

Heben Sie die Walze an.

Halten Sie die Schraube A mit einem Schraubenschlüssel fest und ziehen Sie dann Schraube B an, um einen höheren Druck zu erlangen.

Stellen Sie sicher, dass die Feder auf beiden Seiten den gleichen Abstand hat.

## 4. Fehlerbehebung

### 4.2 Fehlerbehebung

Problemstellung	Defekte Teile	Fehlerbehebung
Walze lässt sich nicht anheben und absenken	Luftzylinder Luftkompressor Walze steckt in Hebeschiene fest Hebeknopf oder Knopf	Notschalter betätigen zum Zurücksetzen des Luftzufuhrsgeschwindigkeit beider Zylinder
Das Bedienfeld leuchtet nicht	Sicherungsrohr Stromversorgung	Drücken Sie „SET“ für 3 Sekunden Notschalter zurückzusetzen
Falsche Geschwindigkeit	Motor Sicherungsrohr Geschwindigkeitstaste Geschwindigkeitskontrolle Zentraler Controller Lasersensor Ketten (Motorwelle)	Lasersensor ist blockiert Notschalter betätigen zum Zurücksetzen Hinteren Geschwindigkeitsregler anpassen
Temperaturproblem	Heizung Sicherungsrohr Solides Relais Temperatursensor	Um die Ist-Temperatur mit der Soll-Temperatur anzugleichen nehmen Sie eine Temperaturkorrektur vor
Blasen	Walze defekt	Walzen prüfen und ausgleichen Spannung der Walze erhöhen Temperatur erhöhen Verlangsamung der Geschwindigkeit Spannung auf den Druckmedium erhöhen Ausdruck ist zu feucht
Falten	Walze defekt	Walzen prüfen und ausgleichen Folie und Druckmedium ausrichten Spannung auf Fokie und Druckmedium erhöhen Ausdruck ist zu feucht

## 5. Hinweise

- 
- Lassen Sie die Maschine nach Erwärmung langsam laufen.
  - Heben Sie die Walze nach Beendigung des Laminiervorgangs an.
  - Halten Sie die Walzen offen.
  - Vermeiden Sie Kratzer und Schmutz auf der Walze.
  - Schmieren Sie die Zahnräder und Ketten regelmäßig.
  - Reibmatten sollten regelmäßig überprüft und bei Bedarf ersetzt werden.

## 6. Lieferumfang

### Maschinenkomponenten

1 Einheit Laminiergerät  
2 Stück Standbeine  
3 Stück Bar  
4 Stück Rollen  
1 Stück Fußpedal  
3 Stück Heizung

### Zubehör

1 Beutel Standschraube  
4 Stück Terlylen-Matte  
1 Satz Schlüssel  
1 Satz Rollencлип  
4 Stück Sicherung  
8 Sätze Keramikrohr  
1 Stück Cutter

## 7. Kontakt



### WOS Management GmbH

Bertramstraße 13  
59557 Lippstad  
Fon: 0 29 41 6 59 49 50  
[info@wos-management.de](mailto:info@wos-management.de)  
[www.wos-management.de](http://www.wos-management.de)

